

MODELO**FRASCO PET 100ML M3 CILÍNDRICO 24/410 INV ÂMBAR 11G**

Referência: 1101015700

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PESO (UNID.) 11 ± 1g	CAPACIDADE 100ml	COR Âmbar
RESIST./COMPRESSÃO (N.m) 380	CONTACTO ALIMENTAR Sim	

COMPONENTES

REFERÊNCIA	NOME	Qtd./1000 un.
310000700	Corante PET Renol NE81050505-ZT / MB-71086 Brown	0.22000Kg
4100001000	PET cristal 80/84	10.78000Kg

DIMENSÕES

ALTURA	COMPRIMENTO	LARGURA	DIÂMETRO	MARISA
127,4 ± 1,3 mm	-	-	Ø37,3 ± 0,3 mm	24/410

ACONDICIONAMENTO

EMBALAGEM PRIMÁRIA Saco LDPE	EMBALAGEM SECUNDÁRIA Caixa de cartão	EMBALAGEM TERCIÁRIA Paleta c/filme estirável
--	--	--

CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE

UNIDADES/EMB. 360	EMB./PALETE 5x5	DIMENSÕES/EMB. 593x393x386mm	PESO/EMB. 5,10Kg
UNIDADES/PALETE 9000	DIMENSÕES/PALETE 1,2x1x2,15m	PESO PALETE 142Kg	

OBSERVAÇÕES

Não expor ao sol, chuva e vento. Armazenar em locais limpos, frescos, secos e à temperatura ambiente. Material reciclável (à exceção de liners e opérculos).