

MODELO**FRASCO PET 150ML M2 CILÍNDRICO 24/410 ÂMBAR**

Referência: 1101502700

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PESO (UNID.) 20 ± 1g	CAPACIDADE 150ml	COR Âmbar
RESIST./COMPRESSÃO (N.m)	CONTACTO ALIMENTAR Sim	

COMPONENTES

REFERÊNCIA	NOME	Qtd./1000 un.
3100000700	Corante PET Renol NE81050505-ZT / MB-71086 Brown	0.2000Kg
4100001000	PET cristal 80/84	19.8000Kg

DIMENSÕES

ALTURA	COMPRIMENTO	LARGURA	DIÂMETRO	MARISA
155,4 ± 1,6 mm	-	-	Ø39,5 ± 0,8 mm	24/410

ACONDICIONAMENTO

EMBALAGEM PRIMÁRIA Base de cartão	EMBALAGEM SECUNDÁRIA Paleta c/filme estirável	EMBALAGEM TERCIÁRIA -
---	---	---------------------------------

CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE

UNIDADES/EMB. 408	EMB./PALETE 2x13	DIMENSÕES/EMB. 990x590x100mm	PESO/EMB. -
UNIDADES/PALETE 10608	DIMENSÕES/PALETE 1,2x1x2,23m	PESO PALETE 237Kg	

OBSERVAÇÕES

Não expor ao sol, chuva e vento. Armazenar em locais limpos, frescos, secos e à temperatura ambiente. Material reciclável (à exceção de liners e opérculos).