

MODELO**FRASCO PET 500ML M2 CILÍNDRICO 28/410 BRANCO 35G**

Referência: 1105009101

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PESO (UNID.) 35 ± 1g	CAPACIDADE 500ml	COR Branco
RESIST./COMPRESSÃO (N.m)	CONTACTO ALIMENTAR Sim	

COMPONENTES

REFERÊNCIA	NOME	Qty./1000 un.
3100000100	CORANTE PET RENOL PTX 506 / FL-0/0443PET / MB-11150 BRANCO	0.7000Kg
4100001000	PET cristal 80/84	34.3000Kg

DIMENSÕES

ALTURA	COMPRIMENTO	LARGURA	DIÂMETRO	MARISA
210 ± 2,1 mm	-	-	Ø61 ± 1,2 mm	28/410

ACONDICIONAMENTO

EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	EMBALAGEM TERCIÁRIA
Base de cartão	Paleta c/filme estirável	-

CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE

UNIDADES/EMB.	EMB./PALETE	DIMENSÕES/EMB.	PESO/EMB.
171	2x10	990x590x100mm	-
UNIDADES/PALETE	DIMENSÕES/PALETE	PESO PALETE	
3420	1,2x1x2,3m	142,5Kg	

OBSERVAÇÕES

Não expor ao sol, chuva e vento. Armazenar em locais limpos, frescos, secos e à temperatura ambiente. Material reciclável (à exceção de liners e opérculos).