

MODELO**FRASCO PET 500ML M1 CILÍNDRICO 28/410 INV ÂMBAR 35G (SC/EP)**

Referência: 1105017700

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PESO (UNID.) 35 ± 1g	CAPACIDADE 500ml	COR Âmbar
RESIST./COMPRESSÃO (N.m)	CONTACTO ALIMENTAR Sim	

COMPONENTES

REFERÊNCIA	NOME	Qtd./1000 un.
3100000700	Corante PET Renol NE81050505-ZT / MB-71086 Brown	0.70000Kg
4100001000	PET cristal 80/84	34.30000Kg

DIMENSÕES

ALTURA 159,1 ± 1,6mm	COMPRIMENTO	LARGURA	DIÂMETRO 74,4 ± 1,4mm	MARISA 28/410
--------------------------------	--------------------	----------------	---------------------------------	-------------------------

ACONDICIONAMENTO

EMBALAGEM PRIMÁRIA Saco LDPE	EMBALAGEM SECUNDÁRIA Paleta c/filme estirável	EMBALAGEM TERCIÁRIA
--	---	----------------------------

CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE

UNIDADES/EMB. 84	EMB./PALETE 2x12	DIMENSÕES/EMB.	PESO/EMB.
UNIDADES/PALETE 2016	DIMENSÕES/PALETE 1,2x0,8x2,12m	PESO PALETE 94,8Kg	

OBSERVAÇÕES

Não expor ao sol, chuva e vento. Armazenar em locais limpos, frescos, secos e à temperatura ambiente. Material reciclável (à exceção de liners e opérculos).