

## MODELO

## FRASCO PET 900ML CILINDRICO 38 3E C/ANEL TRANSPARENTE

Referência: 1109004000



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>PESO (UNID.)</b> 43 ± 1g	<b>CAPACIDADE</b> 900ml	<b>COR</b> Transparente
<b>RESIST./COMPRESSÃO (N.m)</b> 516,1	<b>CONTACTO ALIMENTAR</b> Sim	

## COMPONENTES

REFERÊNCIA	NOME	Qty./1000 un.
4100001000	PET cristal 80/84	43.00000Kg

## DIMENSÕES

<b>ALTURA</b> 236 ± 2,4 mm	<b>COMPRIMENTO</b> -	<b>LARGURA</b> -	<b>DIÂMETRO</b> Ø76 ± 0,6 mm	<b>MARISA</b> 38 3E
-------------------------------	-------------------------	---------------------	---------------------------------	------------------------

## ACONDICIONAMENTO

<b>EMBALAGEM PRIMÁRIA</b> Base de cartão	<b>EMBALAGEM SECUNDÁRIA</b> Paleta c/filme estirável	<b>EMBALAGEM TERCIÁRIA</b> -
---	---	---------------------------------

## CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE

<b>UNIDADES/EMB.</b> 100	<b>EMB./PALETE</b> 2x8	<b>DIMENSÕES/EMB.</b> 990x590x100mm	<b>PESO/EMB.</b> -
<b>UNIDADES/PALETE</b> 1600	<b>DIMENSÕES/PALETE</b> 1,2x1x2,1m	<b>PESO PALETE</b> 101Kg	

## OBSERVAÇÕES

Não expor ao sol, chuva e vento. Armazenar em locais limpos, frescos, secos e à temperatura ambiente. Material reciclável (à exceção de liners e opérculos). Não é possível garantir a uniformidade de cor nas embalagens com material reciclado.