

	INVESTIGAÇÃO E DESENVOLVIMENTO	Versão:	04
	FICHA TÉCNICA & LOGÍSTICA DO PRODUTO	27/06/2025	

MODELO

FRASCO PET 900ML CILINDRICO 38 3E C/ANEL BRANCO

Referência: 1109004100



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PESO (UNID.)	CAPACIDADE	COR
43 ± 1g	900ml	Branco
RESIST./COMPRESSÃO (N.m)	CONTACTO ALIMENTAR	
516,1	Sim	

COMPONENTES

REFERÊNCIA	NOME	Qtd./1000 un.
3100000100	Corante PET Renol PTX 506 / FL-0/0443PET / MB - 11150 White	0.86000Kg
4100001000	PET cristal 80/84	42.14000Kg

DIMENSÕES

ALTURA	COMPRIMENTO	LARGURA	DIÂMETRO	MARISA
236 ± 2,4 mm	-	-	Ø76 ± 0,6 mm	38 3E

ACONDICIONAMENTO

EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	EMBALAGEM TERCIÁRIA
Base de cartão	Paleta c/filme estirável	-

CARACTERÍSTICAS DE TRANSPORTE

UNIDADES/EMB.	EMB./PALETE	DIMENSÕES/EMB.	PESO/EMB.
100	2x8	990x590x100mm	-
UNIDADES/PALETE	DIMENSÕES/PALETE	PESO PALETE	
1600	1,2x1x2,1m	101Kg	

OBSERVAÇÕES

Não expor ao sol, chuva e vento. Armazenar em locais limpos, frescos, secos e à temperatura ambiente. Material reciclável (à exceção de liners e opérculos). Não é possível garantir a uniformidade de cor nas embalagens com material reciclado.